





CURRICULUM Empresarial

🌀 Productos, servicios y especialidades 🌀
para la industria



 Tels. (271) 714 7036

 Contacto@berequat.com.mx
www.berequat.com.mx

 Blvd. Córdoba-Peñuela, Km. 343.5, No.
8540-B Col. Rancho Nuevo; C.P.94696
Córdoba, Veracruz, México



Nosotros:

Somos parte de un Grupo Empresarial ubicado desde el año 2001 en la ciudad de Córdoba, Ver. El crecimiento de este ha dado a luz ya a 4 empresas, una de ellas somos nosotros.

Berequat, nace como S. A. independiente a partir de octubre del año 2011, y a partir de esa fecha ha realizado alianzas estratégicas con productores y clientes, logrando con ello una alta competitividad, lo cual, nos ha permitido lograr una estabilidad que nos hace ser uno de los proveedores más confiables de la zona.

Para el año 2015, Berequat crece en infraestructura de transporte y fortalece su área de especialidades agregando nuevas líneas de materiales diseñados a la medida de la necesidad de la industria.

En el año 2017 continuamos creciendo, de la manera tal que, nos trasladamos a nuevas instalaciones,

aumentamos nuestra infraestructura de almacenamiento, y se abre la línea de transporte con el nombre de Logística Integrada de Córdoba, S. A. de C. V.



Valores:

- Honestidad.
- Responsabilidad.
- Lealtad.
- Comunicación.
- Humildad.
- Colaboración.
- Innovación.



Política de calidad:

En BEREQUAT somos una empresa dedicada a la “Compra, comercialización y distribución de químicos básicos y minerales, así como diseño, desarrollo y fabricación de especialidades para la industria en general y; Nos comprometemos a satisfacer los requisitos de nuestros clientes y de las partes interesadas pertinentes proporcionando productos químicos y servicios de calidad, cumplir con los requisitos legales aplicables, cuidar el medio ambiente y mantener un entorno de trabajo seguro para el personal, mediante el mejoramiento continuo de los procesos, la aplicación de nuestros valores, la capacitación del personal logrando con esto el crecimiento sustentable de la empresa.

Misión:



















Proporcionar productos químicos y servicios de calidad a nivel nacional, a través de la mejora continua, y la mentalidad de ganar - ganar; así como promoviendo la sustentabilidad con todas las partes interesadas

Visión:










Consolidar nuestra imagen como un corporativo integral, innovador y socialmente responsable líder en su ramo, a nivel sureste mexicano, que se distinga por el trato digno, y preferencia de nuestros colaboradores y socios comerciales

Productos y Servicios

















Químicos Básicos:

| | | |
|---|------------------------|---------------------------------------|
|  | Bere-chrol S30..... | Ácido Clorhídrico 30% |
|  | Bere-Feno 1000 | Nonil Fenol 10 |
|  | Bere-Kolpon L200 | Lauril Eter Sulfato de Sodio |
|  | Bere-Sal GL 500..... | Sal en Grano Lavado |
|  | Bere-Sal Ind..... | Sal Industrial |
|  | Bere-Sal RF GA | Sal Refinada |
|  | Bere-Sulf 980..... | Ácido Sulfúrico 98% |
|  | Bere-Sulfon 100..... | Acido Dodecil Bencen Sulfonico Lineal |
|  | Citri-Quat AC..... | Ácido Cítrico |
|  | Sili-Quat 100 | Silicato de Sodio |
|  | Soda-Quat 500 | Sosa Liquida 50% |
|  | Soda-Quat 980 | Sosa en Escamas 98% |
|  | Hipo-Quat 1300..... | Hipoclorito de Sodio 13% |
|  | Bere-Sal MR 50 | Sal Molida |
|  | Bere-Fosfo p850 | Ácido Fosfórico |
|  | Bere-Sal JN500 | Sal Molida |
|  | Butil-Quat | Butil Cellosolve |
|  | Floru-Quat II AM | Bifloruro de Am |








Tratamiento de Aguas:

| | | |
|---|-----------------------|-----------------------------|
|  | BFerri-Quat 450 | Cloruro Férrico |
|  | Bere-ATF 6010..... | Floculante Aniónico |
|  | Bere-CTF 5010 | Floculante Catiónico |
|  | Bere-CTC 5040..... | Coagulante Catiónico |
|  | Cloro 90%..... | Cloro 90% |
|  | Bere-Hech 2400 | Hidroxietil Celulosa |
|  | Bere-SFL 500..... | Sulfato de Aluminio |
|  | HTH-Quat 450..... | Hipoclorito de Calcio |
|  | Bere-SLF 1000..... | Sulfato de Aluminio Liquido |

Procesos Industriales:

| | | |
|--|----------------------------|-----------------------------------|
|  | Nutri-Quat 530..... | Nutriente para Fermentación |
|  | Bere-Acetic 990..... | Ácido Acético 99% |
|  | Propa-Quat III..... | Alcohol Isopropílico |
|  | Surfa-Quat 800..... | Surfactante Aniónico |
|  | Ecol-Quat O2 | Detergentes por Acción de Oxígeno |
|  | Propilglico-Quat 1000..... | Propilenglicol |
|  | Bere-Aqua 2000 | Agua Destilada |
|  | Bere-Aqua 3000 | Agua Tridestilada |
|  | Glico-Quat 1100..... | Monoetilenglicol |
|  | Terpe-Quat L450..... | Limoneno |
|  | Bere-Pino..... | Aceite de Pino |
|  | Bere-Glicol 2000 | Dietilenglicol |
|  | Bere-Conio 800 | Cloruro de Benzalconio |
|  | Bere-Xileno | Xileno |
|  | ATTF-Quat..... | Acido Aminotrimetilen Fosfonico |
|  | Potasa -quat 460..... | Hidróxido de Potasio |

Minerales:

| | | |
|---|----------------------------|---|
|  | Bere-Hcal 900 | Hidróxido de Calcio (Cal Química Alta pureza) 86%-90% |
|  | Bere-Hcal900Q | Hidróxido de Calcio (Cal Química Alta pureza)90% |
|  | Bere-Hcal 950 | Cal Química 95% |
|  | Calcio-Quat M 200 | Carbonato de Calcio M 200 |
|  | Calcio-Quat M 325 | Carbonato de Calcio M 325 |
|  | Bere-Nato 100..... | Carbonato de Sodio Ligero |
|  | Bicarbonato de sodio | Bicarbonato de Sodio |









Especialidades para la industria:





Calderas:

-  Bere-Cal Plus 2000 Tratamiento Multifuncional para Calderas

Metalmecánica:

-  Bere-Wgrass.....Desengrasantes
-  Bere-wgrass WhiteDesengrasantes
-  Bere- Noxi 400T Inhibidor de Corrosión
-  Clear-Quat 700 BA..... Desincrustante Baja Espuma
-  Clean-Quat 700 BA..... Desincrustante Baja Espuma
-  Clean-Quat 200 BA..... Limpiador de Aluminio





Desinfección y Sanitizante:

-  Bioh-Quat HC 900Desinfectante Amplio espectro (1ª Generación)
-  Bere Clean plus O7.....Desinfectante Concentrado Orgánico
-  Bere-Diosy 140.....Dióxido de Cloro 14%
-  Clavinx-Quat 1000..... Limpiador de Autoclave

Petrolera:





-  Eco-SurfSurfactante Biodegradable

Limpieza y desengrasante industrial:









-  Dete-Quat HF 890 Detergente Alcalino Alta Espuma
-  Spuma-Quat LN 250..... Desengrasante Auto Espumante Alcalino
-  Spuma-Quat 700B.. Desengrasante Auto Espumante Alcalino (sin aroma)
-  Ecol-Quat 02..... Detergente Ecológico en Polvo

Servicios con Valor Agregado:

Asistencia Técnica

-  Asesoría para optimización de sistemas de tratamiento de aguas
-  Asesoría para optimización de tratamiento de calderas y torres de enfriamiento
-  Asesoría para limpiezas químicas
-  Asesoría para optimización de sistemas cerrados de limpieza

Capacitación

-  Manejo seguro de químicos peligrosos
-  Manejo de emergencias con químicos peligrosos (Haz-Mat.)
-  Uso de extintores e hidrantes
-  Uso de la Guía de Respuesta de Emergencias de Norteamérica Conocimiento del equipo de protección personal.
-  Los 4 pasos para determinar el equipo de protección respiratoria.
-  Los sistemas de identificación de materiales
-  Los siniestros y sus causas
-  La NOM-002-STPS



Servicios especiales

Descarga de pipas, y Trasiego de tanques.

Contamos con el equipo de descarga y trasiego para los siguientes productos.

- ☞ Ácido Sulfúrico 98%-
- ☞ Ácido fosfórico 85%
- ☞ Hidróxido de Sodio 50%
- ☞ Ácido Clorhídrico 30%
- ☞ Hipoclorito de Sodio 13%
- ☞ Sulfato de Aluminio

Nuestro personal está capacitado para descarga de esos materiales y adicional a ello en:

- ☞ Manejo seguro de químicos peligrosos.
- ☞ Manejo de emergencias con químicos peligrosos.
- ☞ Uso de extintores e hidrantes.
- ☞ Sistemas de identificación de materiales peligrosos, entre otros.

Línea de transporte propia

- ☞ **Camión capacidad de 14 tons.**
- ☞ **Camionetas**

Capacidad de 1 ton.

Adicional a esto tenemos relación comercial con los proveedores de servicio de transporte más importantes de la zona







Nuestros clientes:

- Industria Química Del Cobre
- Tyasa
- Criogas
- Ingenio la Margarita
- Atlatec
- Weatherford
- Licores Índigo
- Central Energética Atoyac
- Lácteos Morelos
- Cafés Tostados De Exportación
- Grupo Altex (Citrex)
- Tenerife
- Sivesa
- Ingenio San Jose
- Ingenio Central Progreso
- Industrias Chahin
- Química Lee
- Altopetrum y General Oil de Mexico
- Golsystems
- Baritos
- Apecsa
- Aceites y proteínas el Calvario
- Grupo Piasa(Ingenio tres valles y Ingenio Adolfo Lopez)
- Agroprocesadora Mexicana de Alimentos
- Lacteos Mauleón
- Lacteos Rosario





Presencia en los estados de:

-  Veracruz
-  Tabasco
-  Chiapas
-  Campeche

Contáctanos:

Ventas:

jlopez@berequat.com.mx

ventasrep@berequat.com.mx

ventasrep1@berequat.com.mx

Administrativo:

 Teléfono: **(271) 714 70 36**

contacto@berequat.com.mx

contacto1@berequat.com.mx